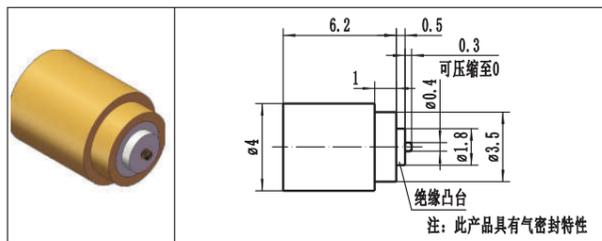
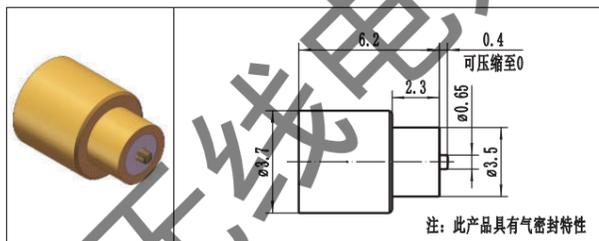


SMP带毛纽扣系列产品

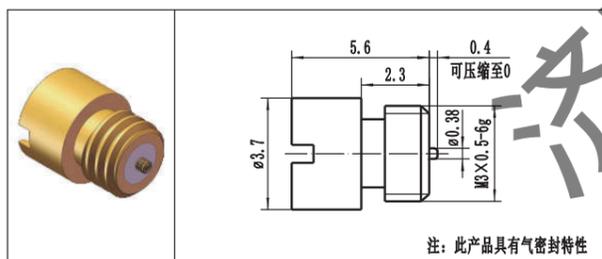
SMP (M) - JHDFuzzB



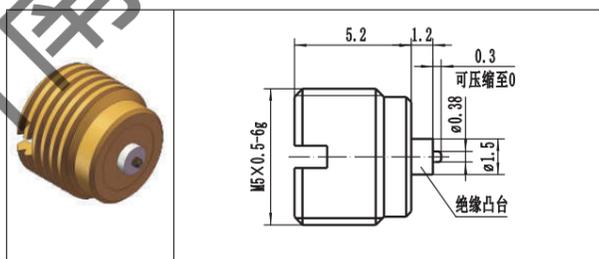
SMP (M) - JHDFuzzB-2



SMP (M) - JYDFuzzB

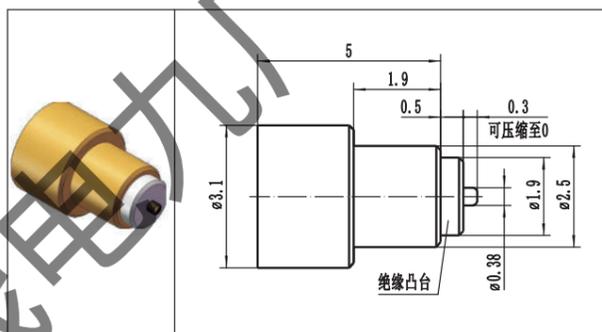


SMP - JYDFuzzB-2

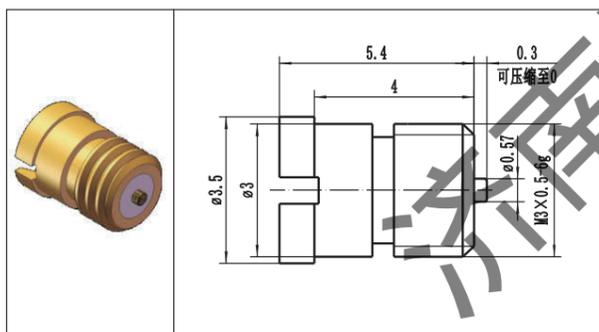


SSMP带毛纽扣系列产品

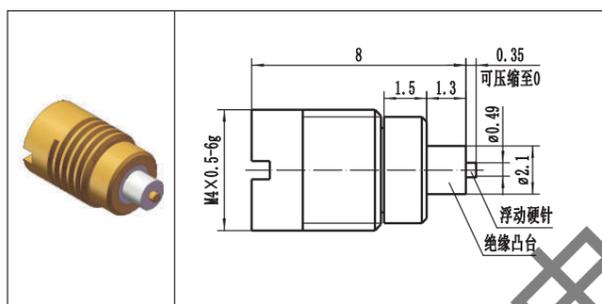
SSMP - JHDFuzzB



SSMP - JYDFuzzB



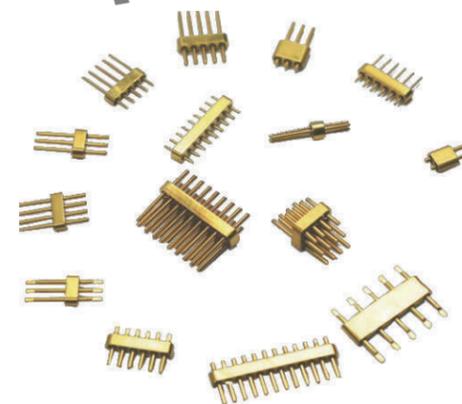
SSMP - JYDFuzzB-2



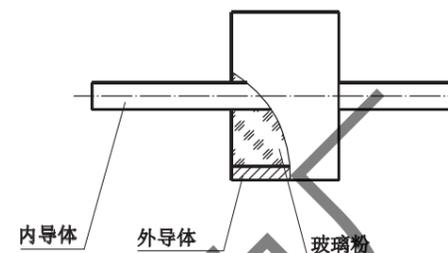
注: 1. SMP界面深度2.79;  
2. SSMP界面深度2.11.

玻璃绝缘子系列产品整体介绍

玻璃绝缘子主要应用于具有气密封要求的模块与模块、模块与部件之间的微波信号、电源信号和控制信号的传输，是密封组件中最为关键的器件之一。采用低介电常数、低介质损耗的玻璃为绝缘介质和支撑材料，内外导体均采用可伐合金材料，经高温烧结而成，表面进行镀金处理。内导体具有金丝键合、焊接、对插等多种端接方式。具有结构小、重量轻、气密封、可靠性高等优点。近年来在电子制造行业中达到了广泛应用。



玻璃绝缘子由外导体、玻璃介质及内导体三部分组成，基本结构如图所示：



可靠性要求

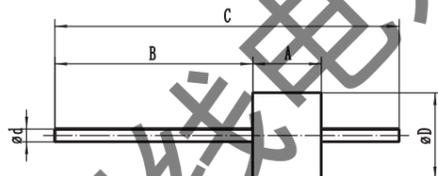
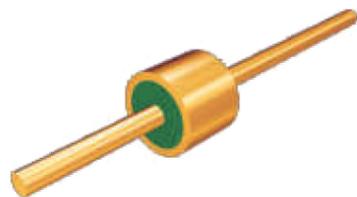
1. 漏率:  $\leq 1.01 \times 10^{-3} \text{ Pa} \cdot \text{cm}^3/\text{s}$ ;
2. 盐雾(腐蚀): 玻璃绝缘子按GJB 360B规定方法101中试验条件B的规定进行试验后, 在其界面或其插合面上不应露出基体金属, 不应有严重的腐蚀、斑点现象;
3. 温度冲击: 玻璃绝缘子按GJB 360B规定方法107中试验条件F的规定进行试验后, 应无外观或机械损伤现象, 连接器的介质耐电压、中心接触件的接触电压、电压驻波比(VSWR)应满足相应条款的要求。

JMR型单芯系列

技术特性	特性阻抗	50 $\Omega$
	射频范围	0.04GHz~50GHz
	电压驻波比	不同产品频段范围不同, 具体以技术规格书为准
	绝缘电阻	规定频段范围内 $\leq 1.2$

技术特性	介质耐电压	$\geq 300\text{V}$ 结构不同, 介质耐压不同, 具体以技术规格书为准
	环境温度	$-65^\circ\text{C} \sim +260^\circ\text{C}$
	密封性	漏率不大于 $1.01 \times 10^{-3} \text{ Pa} \cdot \text{cm}^3/\text{s}$
	执行标准	Q/RJH 20063-2020

JMR类基本系列



型号	A	B	C	d	D	端接方式
JMR1710-0.23	1	2.7	6.2	0.23	1.7	对插/焊接
JMR1720-0.25	2	2	6	0.25	1.7	对插/焊接
JMR2016-0.3	1.6	1.8	8	0.3	2	对插/焊接
JMR2020-0.3	2	2	6	0.3	2	对插/焊接
JMR2025-0.3	2.5	1.5	6	0.3	2	对插/焊接
JMR2014-0.3	1.4	1.9	8	0.3	2	对插/焊接
JMR2008-0.3	0.8	2.6	6	0.3	2	对插/焊接
JMR2035-0.3	3.5	1.8	6.6	0.3	2	对插/焊接
JMR2030-0.3	3	2	8	0.3	2	对插/焊接
JMR2006-0.3	0.6	2	3.2	0.3	2	对插/焊接
JMR1914-0.3	1.4	1.2	3.8	0.3	1.9	对插/焊接
JMR2012-0.3	1.2	1.8	6	0.3	2	对插/焊接
JMR1918-0.3	1.8	2	5.8	0.3	1.9	对插/焊接
JMR4414-0.3	1.4	1.1	3.2	0.3	4.4	对插/焊接
JMR2018-0.3	1.75	1	3.45	0.3	1.9	对插/焊接
JMR2530-0.38	3	0.4	8	0.38	2.5	对插/焊接
JMR2535-0.38	3.5	2	7.5	0.38	2.5	对插/焊接
JMR2533-0.38	3.3	1.2	6.5	0.38	2.5	对插/焊接
JMR2575-0.38	7.5	1.3	12	0.38	2.5	对插/焊接
JMR2540-0.39	4	1.8	11	0.39	2.5	对插/焊接
JMR2537-0.39	3.7	2	7.7	0.39	2.5	对插/焊接
JMR2520-0.39	2	5	12	0.39	2.5	对插/焊接
JMR2550-0.39	5	2	11	0.39	2.5	对插/焊接
JMR2516-0.4	1.6	4.6	8	0.4	2.5	对插/焊接
JMR2816-0.45	1.6	1.8	8	0.45	2.8	对插/焊接
JMR2843-0.45	4.3	2	8.3	0.45	2.8	对插/焊接
JMR2916-0.45	1.6	2	5.6	0.45	2.8	对插/焊接
JMR3020-0.5	2	2.3	6.5	0.5	3	对插/焊接
JMR3047-0.5	4.7	5.1	12	0.5	3	对插/焊接

型号	A	B	C	d	D	端接方式
JMR3030-0.5	3	3	12	0.5	3	对插/焊接
JMR3045-0.5	4.5	2	8.5	0.5	3	对插/焊接
JMR3050-0.5	5	2	9	0.5	3	对插/焊接
JMR3057-0.5	5.7	3	12.5	0.5	3	对插/焊接
JMR3015-0.5	1.5	0.8	4.3	0.5	3	对插/焊接
JMR3035-0.5	3.5	1	6	0.5	3	对插/焊接
JMR3016-0.5	1.6	1.5	4.6	0.5	3	对插/焊接
JMR3620-0.5	2	2.5	9	0.5	3.6	对插/焊接
JMR3616-0.6	1.6	1.6	12.2	0.6	3.6	对插/焊接
JMR3625-0.6	2.5	2	6.5	0.6	3.6	对插/焊接
JMR5065-0.8	6.5	3	15.5	0.8	5	对插/焊接
JMR5040-0.8	4	3	12	0.8	5	对插/焊接
JMR5060-0.8	6	2.5	11.5	0.8	5	对插/焊接
JMR5240-0.8	4	5	27	0.8	2.5	对插/焊接
JMR5030-0.8	3	2	17.2	0.8	5	对插/焊接
JMR5010-0.8	1	2.45	5.9	0.8	5	对插/焊接
JMR5525-0.9	2.5	5	16	0.9	5.5	对插/焊接
JMR5530-0.9	3	2.8	13.8	0.9	5.5	对插/焊接
JMR5516-0.9	1.6	2.8	13.8	0.9	5.5	对插/焊接
JMR6840-0.9	4	1.5	7	0.9	6.8	对插/焊接
JMR8330-1.3	3	5	13	1.3	8.3	对插/焊接
JMR8710-1.38	4	3.2	8.4	1.38	8.7	对插/焊接
JMR9430-1.5	3	3	9	1.5	9.4	对插/焊接
JMR9640-1.5	4	3.2	9.2	1.5	9.6	对插/焊接
JMR10050-1.7	5	5	15	1.7	10	对插/焊接
JMR130100-3	10	4	18	3	13	对插/焊接

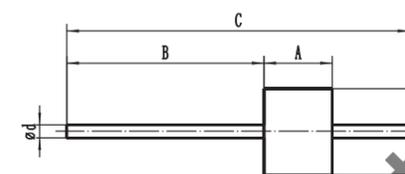
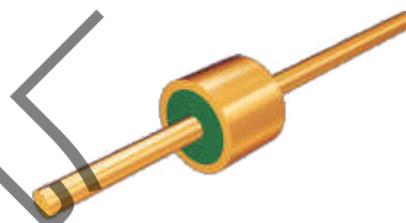
注：1. 如需键合，型号为主称代号-JH。例：JMR1710-0.23-JH；  
2. 未注公差等级IT13级。

JMD型单芯系列

技术特性	特性阻抗	非50Ω
	介质耐压	≥300V 结构不同，介质耐压不同，具体以技术规格书为准
	绝缘电阻	≥2000MΩ

技术特性	环境温度	-66℃~+260℃
	密封性	漏率不大于 $1.01 \times 10^{-3} \text{Pa} \cdot \text{cm}^3/\text{s}$
	执行标准	Q/RJH 20063-2020

JMD类基本系列



型号	A	B	C	d	D	端接方式
JMD1515-0.38	1.5	1.5	5	0.4	1.5	焊接
JMD1615-0.38	1.5	1.9	8	0.4	1.6	焊接
JMD1616-0.4	1.6	14.2	30	0.4	1.6	焊接
JMD1616-0.45	1.6	4	16	0.45	1.6	焊接
JMD2020-0.45	2	4	10	0.45	2	焊接
JMD2016-0.5	1.6	5.8	12	0.5	2	焊接
JMD1616-0.5	1.6	14.2	30	0.5	1.6	焊接
JMD1619-0.5	1.9	2	5.1	0.5	1.6	焊接
JMD2018-0.5	1.8	7.2	11.5	0.5	2	焊接
JMD2030-0.5	3	2	10	0.5	2	焊接
JMD2015-0.5	1.5	3	7.5	0.5	2	焊接
JMD1919-0.6	1.9	1.9	7.9	0.6	1.9	焊接
JMD2040-0.6	4	1	6	0.6	2	焊接
JMD2016-0.7	1.6	15.1	17	0.7	2	焊接
JMD1818-0.7	1.8	0.4	22.2	0.7	1.8	焊接
JMD2035-0.7	3.5	3	13	0.7	2	焊接

型号	A	B	C	d	D	端接方式
JMD2020-0.75	2	4	12	0.75	2	焊接
JMD2516-0.8	1.6	1.5	10	0.8	2.5	焊接
JMD2540-0.8	4	4	10	0.8	2.5	焊接
JMD3218-0.8	1.8	20	51.8	0.8	3.2	焊接
JMD2518-0.8	1.8	5	12.8	0.8	2.5	焊接
JMD2015-0.8	1.5	3	6.5	0.8	2	焊接
JMD2520-0.8	2	4	14	0.8	2.5	焊接
JMD2530-0.9	3	1.8	6.6	0.9	2.5	焊接
JMD2816-1	1.6	2	6.6	1	2.8	焊接
JMD3218-1	1.8	15	27	1	3.2	焊接
JMD3015-1.3	1.5	3	10.5	1.3	3	焊接
JMD3430-1.4	3	4.5	10.5	1.4	3.4	焊接
JMD3916-2	1.6	2	6.6	2	3.9	焊接
JMD2017-0.7	1.7	3	9.7	0.7	2	焊接

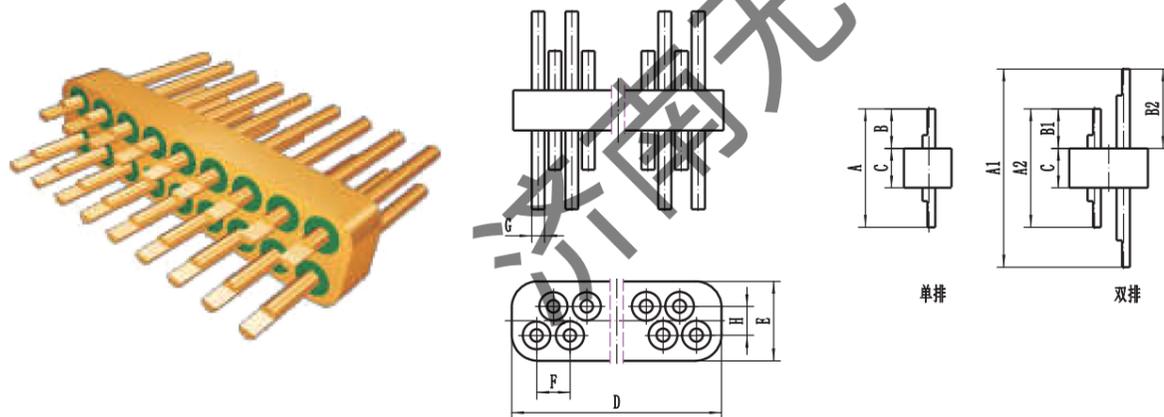
注：1. 如需键合，型号为主称代号-JH。例：JMD1515-0.38-JH；  
2. 未注公差等级IT13级。

## JMD型多芯系列

技术特性	特性阻抗	非50Ω
	介质耐压	≥300V 结构不同, 介质耐压不同, 具体以技术规格书为准

技术特性	环境温度	-65℃~+260℃
	密封性	漏率不大于 $1.01 \times 10^{-3} \text{ Pa} \cdot \text{cm}^3/\text{s}$
	执行标准	Q/RJH 20063-2020

## JMD类基本系列



型号	A	B	C	D	E	F	G	H	引线数量	排数	端接方式	备注
JMD(2)-0001	8	1.9	1.5	3	1.5	1.27	0.4	/	2	1	焊接	/
JMD(2)-0002	8	1	3	2.9	1.5	1.27	0.5	/	2	1	焊接	/
JMD(2)-0003	4.5	0.5	1.5	3.15	1.5	1.27	0.38	/	2	1	焊接	/
JMD(2)-0004	9.5	4	1.5	3	1.5	1.27	0.4	/	2	1	焊接	/
JMD(2)-0005	5.5	2	1.5	5	2.5	2.54	0.8	/	2	1	焊接	/
JMD(2)-0006	13.5	4	1.5	3	1.5	1.27	0.5	/	2	1	焊接	/
JMD(3)-0007	9.3	5	1.5	4.2	1.5	1.27	0.5	/	3	1	焊接	/
JMD(3)-0008	9.3	3.5	3	6.9	1.5	2.54	0.6	/	3	1	焊接	/
JMD(3)-0009	8	1.9	1.5	4.2	1.5	1.27	0.4	/	3	1	焊接	/
JMD(3)-0010	9.3	5	1.5	4.2	2	1.27	0.5	/	3	1	焊接	/
JMD(3)-0011	9.4	2.8	1.6	7.3	2	2.54	0.6	/	3	1	焊接	/
JMD(3)-0012	11.5	4	3.5	6.9	2	2.54	0.5	/	3	1	焊接	/
JMD(3)-0013	9.5	4	1.5	4.2	1.5	1.27	0.4	/	3	1	焊接	/
JMD(3)-0014	7	2	3	4	1.5	0.9	0.3	/	3	1	焊接	/
JMD(4)-0015	9.3	3.5	3	9.3	1.5	2.54	0.6	/	4	1	焊接	/
JMD(4)-0016	9.3	5	1.5	5.5	1.5	1.27	0.5	/	4	1	焊接	/
JMD(4)-0017	14	5	2	10.5	2.5	2.54	0.6	/	4	1	焊接	/
JMD(4)-0018	9.4	2.8	1.6	9.8	2	2.54	0.6	/	4	1	焊接	/

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	引线数量	排数	端接方式	备注
JMD(4)-0019	8.5	3	1.5	5.5	2	1.27	0.5	/	4	1	焊接	/
JMD(4)-0020	9.5	4	1.5	5.5	1.5	1.27	0.4	/	4	1	焊接	/
JMD(5)-0021	8	1.9	1.5	6.58	1.5	1.27	0.38	/	5	1	焊接	/
JMD(5)-0022	9.3	3.5	3	11.9	1.5	2.54	0.6	/	5	1	焊接	两端侧面磨扁
JMD(5)-0023	9.3	5	1.5	6.9	1.5	1.27	0.5	/	5	1	焊接	/
JMD(5)-0024	7.5	3	2	11.9	1.5	2.54	0.6	/	5	1	焊接	/
JMD(5)-0025	13.5	4	1.5	6.9	1.5	1.27	0.5	/	5	1	焊接	/
JMD(6)-0026	6	3	1.5	8.1	1.5	1.27	0.3	/	6	1	焊接	/
JMD(6)-0027	11.5	4	3.5	8.1	2	1.27	0.5	/	6	1	焊接	/
JMD(6)-0028	8	1.5	1.5	8.1	1.5	1.27	0.3	/	6	1	焊接	/
JMD(6)-0029	11	6	2	8.1	1.5	1.27	0.5	/	6	1	焊接	/
JMD(6)-0030	6.5	3	1.5	9.8	1.5	1.6	0.5	/	6	1	焊接	/
JMD(6)-0031	8	3	1.6	6.5	1.5	1	0.3	/	6	1	焊接	/
JMD(8)-0032	9.6	4	1.6	19.8	2	2.54	0.7	/	8	1	焊接	/
JMD(8)-0033	7.5	2	1.5	10.5	1.6	1.27	0.45	/	8	1	焊接	/
JMD(8)-0034	8	3	1.6	8.5	1.5	1	0.3	/	8	1	焊接	/
JMD(9)-0035	6	1.5	1.5	12	1.5	1.27	0.5	/	9	1	焊接	/
JMD(9)-0036	4.5	1.5	1.5	12	1.5	1.27	0.5	/	9	1	焊接	/
JMD(9)-0037	5.1	1.8	1.5	12	1.5	1.27	0.5	/	9	1	焊接	/
JMD(9)-0038	4.5	1.5	1.5	11.5	2	1.27	0.3	/	9	1	焊接	/
JMD(9)-0039	8	3	1.5	22.5	1.5	2.54	0.6	/	9	1	焊接	/
JMD(9)-0040	14.5	3	1.5	12	1.5	1.27	0.5	/	9	1	焊接	/
JMD(9)-0041	6	3	1.5	12	1.5	1.27	0.3	/	9	1	焊接	/
JMD(10)-0042	11.5	6	3.5	13.2	2	1.27	0.5	/	10	1	焊接	/
JMD(10)-0043	10.6	2	1.6	13.2	1.5	1.27	0.5	/	10	1	焊接	/
JMD(11)-0044	5.5	1.5	1.5	14.5	1.5	1.27	0.5	/	11	1	焊接	/
JMD(11)-0045	13	5	3	22.1	2	2	0.6	/	11	1	焊接	/
JMD(12)-0046	6	3	1.5	15.7	1.5	1.27	0.5	/	12	1	焊接	/
JMD(12)-0047	14.5	3	1.5	15.7	1.5	1.27	0.5	/	12	1	焊接	/
JMD(5)-0048	A1=5.8 A2=5.1	B1=2 B2=1.3	1.5	4.3	3	1.27	0.5	1.5	5	2	焊接	上端侧面磨扁
JMD(9)-0049	A1=5.8 A2=5.1	B1=2 B2=1.3	1.5	6.8	3	1.27	0.5	1.5	9	2	焊接	内导体上端侧面磨扁
JMD(18)-0050	A1=9.3 A2=8	B1=2.8 B2=1.5	1.5	12	3	1.27	0.5	1.5	18	2	焊接	内导体两端侧面磨扁

注: 1. 如需键合, 型号为主称代号-JH。例: JMC-273-JH;  
2. 未注公差等级IT13级。